

Общество с ограниченной ответственностью "ЭкспертКонсалтинг", Регистрационный номер - 209 от 01.02.2016	
<small>Копие нахождение организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер внесен в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда</small>	
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	RA.RU.517041
Дата получения	14.10.2015
Дата окончания	бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 55 20.03.2018
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 14.03.2018 г. - 20.03.2018 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "ЭкспертКонсалтинг"
(полное наименование организации)

628400, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Сургут, ул. Григория Кукуевецкого, д. 13.; тел/факс (3462)45-52-45, e-mail: expertconsalting@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 209

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 01.02.2016

ИНН организации 8602023585

ОГРН организации 1068602160153

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.517041	14.10.2015	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социального труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 55 от 12.03.2018 г. с

Общество с ограниченной ответственностью "Сургутстройцентр" мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (Юриш Александр Леонидович; регистрационный номер 3196 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 255 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ
------	------------------------------------------	-------------------------

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Проектный отдел:			
19/200	Главный инженер проекта	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
20/200	Юрист	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
Архитектурно-строительная группа			
21/200	Главный конструктор	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
22/200	Руководитель группы проектирования инженерных коммуникаций	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
23/200	Инженер-конструктор 2 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
24/200	Инженер-конструктор 3 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
25/200	Ведущий архитектор	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
26/200	Архитектор 1 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
27/200	Архитектор 1 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
28/200	Архитектор 2 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
Инженерная группа			
29/200	Ведущий инженер	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
30/200	Ведущий инженер-проектировщик	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
31/200	Инженер-проектировщик 1 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
32/200	Инженер-проектировщик 1 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
33/200	Инженер-проектировщик 1 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
34/200	Инженер-проектировщик 2 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
35/200	Инженер-проектировщик 3 категории	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 8 8
36/200	Инженер-техник	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
Производственно-технический отдел			
37/200	Начальник	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2
38/200	Ведущий инженер	-	Нейонизирующие излучения Световая среда оборудование прецизионная работа 7.2 7.2

39/200	Инженер	-	Неионизирующее излучение	оборудование	7.2
			Световая среда	прецизионная работа	7.2
40/200	Инженер	-	Неионизирующее излучение	оборудование	7.2
			Световая среда	прецизионная работа	7.2
41/200	Высший инженер-сметчик	-	Неионизирующее излучение	оборудование	7.2
			Световая среда	прецизионная работа	7.2
			Транспортный отдел		
42/200	Главный механик	-	Неионизирующее излучение	оборудование	8
			Световая среда	прецизионная работа	8
43/200	Механик	-	Световая среда	прецизионная работа	8
			Электротехнический отдел		
68/200	Главный энергетик	-	Неионизирующее излучение	оборудование	4.8
			Световая среда	прецизионная работа	4.8
69/200	Инженер-энергетик	-	Неионизирующее излучение	оборудование	4.8
			Световая среда	прецизионная работа	4.8
			Строительно-монтажный участок		
72/200	Начальник участка	-	Шум	технологический процесс	2.4
			Неионизирующее излучение	оборудование	4.8
			Световая среда	прецизионная работа	4.8
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
78/200А	Облицовщик-плиточник	79/200А: 80/200А: 81/200А: 82/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
83/200А	Облицовщик-плиточник	84/200А: 85/200А: 86/200А: 87/200А	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
88/200А	Облицовщик-плиточник	89/200А: 90/200А: 91/200А: 92/200А	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
93/200А	Облицовщик-плиточник	94/200А: 95/200А: 96/200А: 97/200А	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
98/200А	Облицовщик-плиточник	99/200А: 100/200А: 101/200А: 102/200А	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
103/200А	Облицовщик-плиточник	104/200А: 105/200А: 106/200А: 107/200А	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
108/200А	Облицовщик-плиточник	109/200А:	Тяжесть трудового процесса	трудовая функция	В течение смены
			Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4

110/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
111/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
112/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
114/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
115/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
116/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
117/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
119/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
120/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
121/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
122/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
124/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
125/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
126/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
128/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
127/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
127/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
127/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
127/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
129/200	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
129/200	Шум	ручной электроинструмент	6.4
129/200	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
129/200	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
131/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
132/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
133/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
134/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
136/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
137/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
138/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
139/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
141/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
142/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
143/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
144/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
146/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
147/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
148/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
149/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
151/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4
152/200А	Шум	ручной электроинструмент	6.4
153/200А	Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
154/200А	Тяжесть трудового процесса	трудоулая функция	В течение смены
156/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6.4

157/200А; 158/200А; 159/200А	Шум; Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 4 В течение смены
161/200А; 162/200А; 163/200А; 164/200А	Аэрозоли ПФД Шум; Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 6.4 4 В течение смены
166/200А; 167/200А; 168/200А	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 6.4 4 В течение смены
229/200А; 230/200А	Шум; Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	0.8 6.4 4 В течение смены
232/200А	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	0.8 6.4 0.8 В течение смены
234/200	Подсобный рабочий	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 6.4 4 В течение смены
235/200	Разнорабочий	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 6.4 4 В течение смены
236/200	Разнорабочий	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент трудова функция	6.4 6.4 4 В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.
Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Основание для отказа идентификации по Ф3-426 ст.10.6	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Транспортный отдел						

			проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8 8 6 0.5 В течение смены В течение смены
55/200	Машинист погрузчика		рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8 8 8 8 6 0.5 В течение смены В течение смены
56/200	Машинист крана автомобильного		рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8 8 8 8 8 0.5 В течение смены В течение смены
57/200	Машинист крана автомобильного		рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8.8 8.8 8.8 8.8 8.8 0.6 В течение смены В течение смены
58/200	Машинист крана автомобильного		рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8.8 8.8 8.8 8.8 8.8 0.6 В течение смены В течение смены
59/200	Машинист крана автомобильного		рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций	Химический Шум Инфразвук	транспортное средство транспортное средство транспортное средство	8.8 8.8 8.8

		рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Забрания общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8,8 8,8 0,6 В течение смены В течение смены
60/200	Машинист крана автомобильного	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8,8 8,8 8,8 8,8 8,8 0,6 В течение смены В течение смены
61/200	Машинист крана	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	6,4 6,4 6,4 6,4 4,8 0,4 В течение смены В течение смены
62/200	Машинист крана	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	8 8 8 8 6 0,5 В течение смены В течение смены
63/200	Машинист крана	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Световая среда Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство прецизионная работа трудовая функция трудовая функция	6,4 6,4 6,4 6,4 4,8 0,4 В течение смены В течение смены
64/200	Машинист крана	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям	Химический Шум Инфразвук Вибрация общая	транспортное средство транспортное средство транспортное средство транспортное средство	8,8 8,8 8,8 8,8

		трудоустройство	Вибрация локальная	транспортное средство	6.6
		оценки условий труда	Световая среда	прецизионная работа	0.6
		были установлены	Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
		вредные и (или) опасные условия труда	Напряженность трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
65/200	Машинист козана	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический	транспортное средство	6.6
			Шум	транспортное средство	8.8
			Инфразвук	транспортное средство	8.8
			Вибрация общая	транспортное средство	6.6
			Вибрация локальная	транспортное средство	6.6
			Световая среда	прецизионная работа	0.6
			Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Напряженность трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Химический	транспортное средство	6.4
			Шум	транспортное средство	6.4
66/200	Машинист экскаватора	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический	транспортное средство	6.4
			Шум	транспортное средство	6.4
			Инфразвук	транспортное средство	6.4
			Вибрация общая	транспортное средство	6.4
			Вибрация локальная	транспортное средство	4.8
			Световая среда	прецизионная работа	0.4
			Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Напряженность трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Химический	транспортное средство	6.4
			Шум	транспортное средство	6.4
67/200	Машинист экскаватора	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Химический	транспортное средство	6.4
			Шум	транспортное средство	6.4
			Инфразвук	транспортное средство	6.4
			Вибрация общая	транспортное средство	6.4
			Вибрация локальная	транспортное средство	4.8
			Световая среда	прецизионная работа	0.4
			Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Напряженность трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Химический	транспортное средство	6.4
			Шум	транспортное средство	6.4
Электротехнический отдел					
70/200	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
71/200	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда	Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены
			Шум	ручной электроинструмент	6.4
			Вибрация локальная	ручной электроинструмент	0.8
			Тяжесть трудового процесса	трудоустройство	В течение смены

	<p>трудоустройства или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>			
<p>75/200</p>	<p>Мастер строительных и монтажных работ</p>	<p>- рабочие места работников, специальности которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	<p>Шум Неионизирующее излучение</p>	<p>технологический процесс оборудование</p> <p>4 1.6</p>
<p>76/200А</p>	<p>Мастер строительных и монтажных работ</p>	<p>77/200А</p>	<p>Шум Неионизирующее излучение</p>	<p>технологический процесс оборудование</p> <p>4 1.6</p>
			<p>Световая среда</p>	<p>прецизионная работа</p> <p>1.6</p>
			<p>Световая среда</p>	<p>прецизионная работа</p> <p>1.6</p>

169/200А	Штукатур	оценки условий труда были установлены: вредные и (или) опасные условия труда. рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	170/200А; 171/200А; 172/200А; 173/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6,4
				Шум	ручной электроинструмент	6,4
				Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
				Тяжесть трудового процесса	трудова функция	В течение смены
174/200А	Штукатур	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	175/200А; 176/200А; 177/200А; 178/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6,4
				Шум	ручной электроинструмент	6,4
				Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
				Тяжесть трудового процесса	трудова функция	В течение смены
179/200А	Штукатур	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	180/200А; 181/200А; 182/200А; 183/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6,4
				Шум	ручной электроинструмент	6,4
				Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
				Тяжесть трудового процесса	трудова функция	В течение смены
184/200А	Штукатур	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	185/200А; 186/200А; 187/200А; 188/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6,4
				Шум	ручной электроинструмент	6,4
				Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
				Тяжесть трудового процесса	трудова функция	В течение смены
189/200А	Штукатур	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены	190/200А; 191/200А; 192/200А; 193/200А	Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	6,4
				Шум	ручной электроинструмент	6,4
				Вибрация локальная	ручной электроинструмент	4
				Тяжесть трудового процесса	трудова функция	В течение смены

	вредные и (или) опасные условия труда								
194/200А	Штукатур	195/200А; 196/200А; 197/200А; 198/200А	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент	6,4 6,4 4	Тяжесть трудового процесса трудовая функция	В течение смены	
199/200А	Штукатур	200/200А; 201/200А; 202/200А; 203/200А	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент	6,4 6,4 4	Тяжесть трудового процесса трудовая функция	В течение смены	
204/200А	Штукатур	205/200А; 206/200А; 207/200А; 208/200А	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент	6,4 6,4 4	Тяжесть трудового процесса трудовая функция	В течение смены	
209/200А	Штукатур	210/200А; 211/200А; 212/200А; 213/200А	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент	6,4 6,4 4	Тяжесть трудового процесса трудовая функция	В течение смены	
214/200А	Штукатур	215/200А	рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная	материалы и сырье ручной электроинструмент ручной электроинструмент	6,4 6,4 4	Тяжесть трудового процесса трудовая функция	В течение смены	

		Химический		материалы и сырьё	
		Шум		ручной электроинструмент	
		Вибрация локальная		ручной электроинструмент	
216/200А	Маяр	217/200А; 218/200А	<p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости: - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	Тяжесть трудового процесса	В течение смены
219/200А	Маяр	220/200А; 221/200А	<p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости: - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	Химический Шум Вибрация локальная	4.3 5.8 0.7
222/200А	Каменик	223/200А	<p>- рабочие места</p>	Агрополи. ГФД	6.-
				материалы и сырьё	

225/200А	Каленный	226/200А; 227/200А	<p>работников, профессии, должности, специальности, которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	<p>Тяжесть трудового процесса</p>	<p>ручной Электронинструмент</p>	<p>6.4</p>
226/200А			<p>работников, профессии, должности, специальности, которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	<p>Тяжесть трудового процесса</p>	<p>ручной Электронинструмент</p>	<p>6.4</p>
233/200	Строительный		<p>рабочее место, на котором по результатам ранее</p>	<p>Тяжесть трудового процесса</p>	<p>технологический процесс трудовая функция</p>	<p>6.4 В течение смены</p>

237/200А	Электрогазосварщик	238/200А; 239/200А; 240/200А	<p>проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда</p> <p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, профессий, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	<p>Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Неионизирующее излучение</p>	<p>материалы и сырьё материалы и сырьё оборудование оборудование ручной инструмент оборудование</p>	4,8 0,8 6,4 6,4 0,8 4,8
241/200А	Электрогазосварщик	242/200А; 243/200А; 244/200А	<p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, профессий, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций</p>	<p>Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Неионизирующее излучение</p>	<p>материалы и сырьё материалы и сырьё оборудование оборудование ручной инструмент оборудование</p>	4,8 0,8 6,4 6,4 0,8 4,8

		<p>рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	
<p>245/200А</p> <p>Электротехнозаварщик</p>	<p>246/200А; 247/200А; 248/200А</p>	<p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	<p>Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Неионизирующее излучение</p> <p>материалы и сырьё материалы и сырьё оборудование оборудование ручной инструмент оборудование</p> <p>4.8 0.8 6.4 6.4 0.8 4.8</p> <p>Тяжесть трудового процесса</p> <p>трудовая функция</p> <p>В течение смены</p>
<p>249/200А</p> <p>Электросварщик ручной сварки</p>	<p>250/200А; 251/200А; 252/200А</p>	<p>- рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, производств, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестаций рабочих мест по условиям</p>	<p>Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Неионизирующее излучение</p> <p>материалы и сырьё материалы и сырьё оборудование оборудование оборудование оборудование</p> <p>4.8 0.8 6.4 6.4 0.8 4.8</p> <p>Тяжесть трудового процесса</p> <p>трудовая функция</p> <p>В течение смены</p>

		<p>оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p>	
	<p>Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Неионизирующее излучение</p>	<p>материалы и сырье материалы и сырье оборудование оборудование оборудование оборудование</p>	<p>4.8 0.8 6.4 6.4 0.8 4.8</p>
<p>253/200А</p>	<p>Электросварщик ручной сварки</p>	<p>254/200А: 255/200А</p>	<p>рабочие места работников, профессии, должности, специальности которых включены в списки соответствующих работ, профессия, профессий, должностей, специальностей и учреждений (организаций), с учетом которых осуществляется досрочное назначение страховой пенсии по старости; - рабочее место, на котором по результатам ранее проведенных аттестации рабочих мест по условиям труда или специальной оценки условий труда были установлены вредные и (или) опасные условия труда.</p> <p>Тяжесть трудового процесса</p> <p>трудова функция</p> <p>В течение смены</p>

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 145 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 110 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям

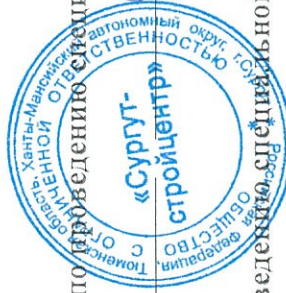
вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3196 (№ в реестре) _____ Юрин Александр Леонидович (Ф.И.О.) _____ 20.03.2018 (дата)

Рассмотрев результаты идентификации, оведешественные в Заключение эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда



директор _____ Волков В.А. _____ 20.03.2018 (дата)
(должность) _____ (Ф.И.О.)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

первый заместитель директора _____ Симонов В.П. _____ 20.03.2018 (дата)
(должность) _____ (Ф.И.О.)

главный бухгалтер _____ Дехтяренко Г.И. _____ 20.03.2018 (дата)
(должность) _____ (Ф.И.О.)

специалист по кадрам _____ Сметанина Н.В. _____ 20.03.2018 (дата)
(должность) _____ (Ф.И.О.)

специалист по охране труда _____ Гаевая Н.Н. _____ 20.03.2018 (дата)
(должность) _____ (Ф.И.О.)